

# SOMMARIO

1. SOMMARIO.....	pag.	1
------------------	------	---

## **OBLÒ IN ALLUMINIO**

2. MONTAGGIO OBLÒ SERIE “NEW CLASSIC” .....	pag.	3
2.1 APPLICAZIONE CORNICE DI FINITURA IN OBLÒ NEW CLASSIC.....	pag.	6
3. MONTAGGIO OBLÒ SERIE 2000 .....	pag.	7
4. MONTAGGIO OBLÒ/OSTERIGGI SERIE 2000 COMPASS...pag.		10
5. MONTAGGIO ZANZARIERE ED OSCURANTI IN OBLÒ DI ALLUMINIO .....	pag.	13

## **OSTERIGGI IN ALLUMINIO**

6. MONTAGGIO OSTERIGGI IN ALLUMINIO .....	pag.	16
7. MONTAGGIO CORNICI DI FINITURA, ZANZARIERE E OSCURANTI.....	pag.	20

---

8. MONTAGGIO GUARNIZIONE IN OBLÒ E OSTERIGGI DI FUSIONE “SERIE 2000” .....	pag.	22
9. GARANZIA .....	pag.	24



# OBLÓ IN ALLUMINIO

## 2. MONTAGGIO OBLÓ IN ALLUMINIO SERIE “NEW CLASSIC”

1. Effettuare il foro sull'imbarcazione secondo le misure indicate in tabella di fig. 1, maggiorato a discrezione dell'operatore per consentire il passaggio della cornice.

**N.B. Tolleranza quote +/- 2 mm.**

2. Applicare il silicone intorno alla cornice esterna, quindi inserirla nel foro barca precedentemente eseguito (vedi fig. 2).
3. Procedere cospargendo di silicone anche la controcornice e introdurre la stessa nella cornice esterna. Applicare gli spessori di nylon in dotazione tra cornice esterna e controcornice, distribuendoli lungo il perimetro dell'oblò. Successivamente inserire le viti d.4,2 autofilettate a T.S.P. oppure filettate M4 della giusta lunghezza, secondo lo spessore della paratia, e serrare fino a fine corsa. Togliere gli spessori.

Se il montaggio è stato eseguito correttamente, fra cornice esterna e controcornice rimarrà uno spazio di circa 1 mm, lungo tutto il perimetro dell'oblò, dove sarà possibile fissare l'eventuale cornice di finitura interna.

4. E' assolutamente necessario che ogni vite di fissaggio venga cosparsa sia nella testa che nella filettatura con prodotto “**SEAGUARD**” (Nemo lo fornisce in confezioni spray da 200 ml.), un isolante che previene l'insorgere di eventuali coppie elettro galvaniche tra acciaio e alluminio, escludendo così qualsiasi forma di corrosione.

### REGOLAZIONE DELLA FRIZIONE

L'oblò è dotato di un sistema di apertura regolato da una frizione che permette al battente di mantenere la posizione desiderata in qualsiasi momento.

Tale frizione può essere resa più dolce o più resistente, a discrezione dell' utilizzatore, agendo con una chiave da 3 mm. per viti a brugola, sulle due viti della cerniera (vedi fig. 3): agendo in senso orario la frizione si indurisce mentre in senso antiorario si allenta.

Ogni oblò può essere corredato di: zanzariera e oscurante, amovibili, oltre alla cornice di finitura interna.

### MANUTENZIONE

Almeno una volta al mese lavare con acqua dolce tutte le zone dove si sono creati depositi di salsedine e asciugare con un panno

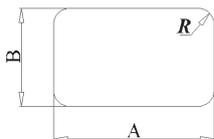
morbido in spugna, avendo particolare cura a non graffiare il vetro. Rimuovere polvere o altro deposito sulle guarnizioni e spruzzare le medesime con prodotto “**SEASIL**” (Nemo lo fornisce in confezione spray da 200 ml), per mantenerle morbide e far sì che non si incollino alle parti di contatto.

**NB: non pulire con solventi e, non spruzzare mai olio o altri lubrificanti all'interno della frizione, ne renderebbe nullo il funzionamento.**

**MISURE INGOMBRO PER EFFETTUARE TAGLIO BARCA**

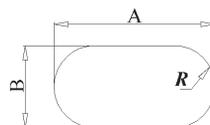
( vedi specifica nelle istruzioni di montaggio )

**FIG. 1**



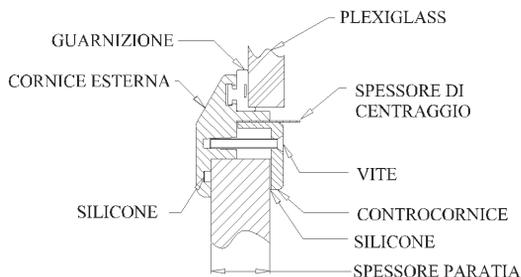
CODICE	A	B	R
218141	365	130	65
218143	365	160	80
218144	300	155	52
218145	345	170	52
218146	405	155	52
218147	425	170	52
218148	370	165	82.5
218149	625	170	52
218130	460	180	61
218131	580	180	61

**FIG. 1**



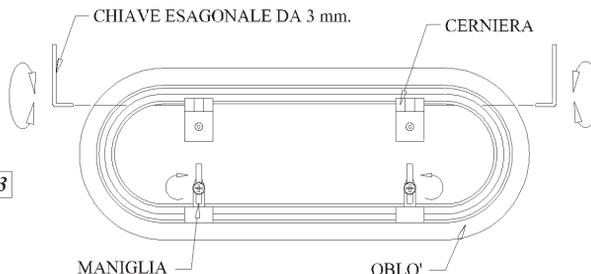
**MONTAGGIO OBLO' ALLUMINIO SERIE NEW CLASSIC**

**FIG. 2**



**REGOLAZIONE FRIZIONE**

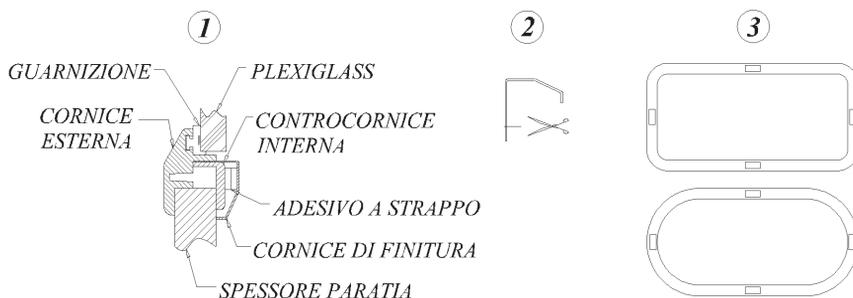
**FIG. 3**



## 2.1 APPLICAZIONE CORNICE DI FINITURA INTERNA PER OBLO' NEW CLASSIC

Procedere nel seguente modo:

- Tagliare la parte di cornice di finitura in eccedenza, adattandola allo spessore di paratia dell'imbarcazione (vedi fig. 1-2)
- Applicare i tasselli di velcro forniti da Nemo, già tagliati a misura e pronti all'uso, in almeno quattro punti disposti lungo il perimetro della **cornice di finitura** (vedi fig.3)
- Eseguire la stessa operazione lungo il perimetro della **controcornice in alluminio**, facendo ben attenzione che le posizioni dei quattro tasselli di questa corrispondano a quelli precedentemente distribuiti sulla cornice di finitura (vedi fig.3)
- Inserire la cornice di finitura " **ad incastro**" **tra la cornice esterna dell'oblo' e la controcornice interna**, in modo tale che i punti di velcro si sovrappongano perfettamente (vedi fig.1)



### 3. MONTAGGIO OBLÒ SERIE 2000: “Slim Line, Silver ed Elliptic”

1. Effettuare il foro sull'imbarcazione secondo le misure indicate in tabella di fig. 1, maggiorato a discrezione dell'operatore per consentire il passaggio della cornice esterna.  
**N.B. Tolleranza quote +/- 2 mm.**
2. Applicare il silicone intorno a tale cornice quindi inserirla dall'esterno nel foro barca (vedi fig.2).
3. Cospargere di silicone anche la controcornice e inserirla in quella esterna, applicare le viti diametro 4,2 autofilettanti a T.S.P. oppure filettate M4 della giusta lunghezza, secondo lo spessore della paratia, e serrare fino a fine corsa.
4. E' assolutamente necessario che ogni vite di fissaggio venga copersa sia nella testa che nella filettatura con prodotto “**SEAGUARD**” (Nemo lo fornisce in confezioni spray da 200 ml.), un isolante che previene l'insorgere di eventuali coppie elettro galvaniche tra acciaio e alluminio, escludendo così qualsiasi forma di corrosione.
5. La pressione della maniglietta sul battente dell'oblò deve essere eseguita in modo da consentire la perfetta tenuta del sistema evitando uno schiacciamento eccessivo della guarnizione. Per eseguire una corretta regolazione agire sulla maniglietta (vedi fig. 3): girandola in senso orario si stringe, in senso antiorario si allenta.

#### REGOLAZIONE DELLA FRIZIONE

L'oblò è dotato di un sistema di apertura regolato da una frizione che permette al battente di mantenere la posizione desiderata in qualsiasi momento. Tale frizione può essere resa più dolce o più resistente, a discrezione dell'utilizzatore, agendo con una chiave da 5 mm. per viti a brugola, sulle due viti della cerniera (vedi fig. 4): agendo in senso orario la frizione si indurisce mentre in senso antiorario si allenta.

Ogni oblò può essere corredato di: zanzariera e oscurante, amovibili, oltre alla cornice di finitura interna.

#### MANUTENZIONE

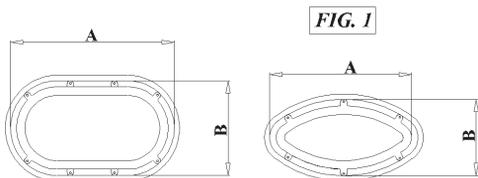
Almeno una volta al mese lavare con acqua dolce tutte le zone dove si sono creati depositi di salsedine e asciugare con un panno

morbido in spugna, avendo particolare cura a non graffiare il vetro. Rimuovere polvere o altro deposito sulle guarnizioni e spruzzare le medesime con prodotto "SEASIL" (Nemo lo fornisce in confezione spray da 200 ml), per mantenerle morbide e far sì che non si incollino alle parti di contatto.

**NB: non pulire con solvete e, non spruzzare mai olio o altri lubrificanti all'interno della frizione, ne renderebbe nullo il funzionamento.**

**MONTAGGIO OBLO "SERIE 2000":  
( Slim Line, Silver ed Elliptic )**

**MISURE INGOMBRO PER EFFETTUARE TAGLIO BARCA  
( vedi specifica nelle istruzioni di montaggio )**



CODICE	A	B
218083	380	180
218088	380	180
218089	470	180
218087	380	180
218091	440	200

**MONTAGGIO OBLO'**

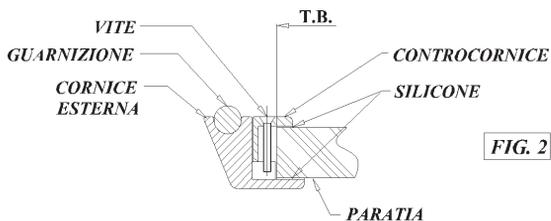


FIG. 2

**REGOLAZIONE MANIGLIETTA**



FIG. 3

**REGOLAZIONE FRIZIONE**

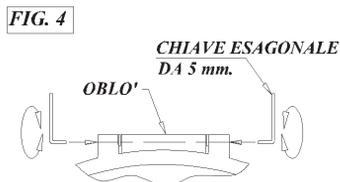


FIG. 4

# OBLÓ/OSTEGGI SERIE 2000 COMPASS

## 4. MONTAGGIO OBLÓ/OSTERIGGI “SERIE 2000 COMPASS”

1. Effettuare il foro sull'imbarcazione secondo le misure indicate in tabella di fig. 1, maggiorato a discrezione dell'operatore per consentire il passaggio della cornice.  
N.B. Tolleranza quote +/- 2 mm.
2. Applicare del silicone internamente alla cornice dell'oblò/osteriggio e, agendo dall'esterno della barca, inserirla nel foro precedentemente eseguito, fino a battuta (fig. 2).
3. Sempre da esterno barca, procedere fissando con viti la cornice dell'osteriggio. Rimuovere il silicone in eccedenza e pulire sia la zona esterna che interna.
4. E' assolutamente necessario che ogni vite di fissaggio venga copersa sia nella testa che nella filettatura con prodotto “SEAGUARD” (Nemo lo fornisce in confezioni spray da 200 ml. ), un isolante che previene l'insorgere di eventuali coppie elettrolitiche tra acciaio e alluminio, escludendo così qualsiasi forma di corrosione.

### REGOLAZIONE DELLA FRIZIONE

L'osteriggio/oblò è dotato di un sistema di apertura regolato da una frizione che permette al battente di mantenere la posizione desiderata in qualsiasi momento.

Tale frizione può essere resa più dolce o più resistente, a discrezione dell' utilizzatore, agendo con una chiave per viti a brugola, sulle due viti della cerniera (vedi fig. 3): agendo in senso orario la frizione si indurisce mentre in senso antiorario si allenta.

- Ogni osteriggio/oblò Serie 2000 Compass può essere corredato di: **zanzariera e oscurante, amovibili, oltre alla cornice di finitura interna.**

Quest'ultima deve essere montata contemporaneamente all'installazione dell'osteriggio/oblò ed è **assolutamente necessaria nel caso in cui si desideri usufruire degli opzionali zanzariera ed oscurante**, poiché ne permette il fissaggio grazie a delle “alette di bloccaggio” poste sui lati. Per tale ragione, la cornice di finitura deve essere presente da subito anche se l'impiego degli opzionali avverrà in un secondo momento.

## MANUTENZIONE

Almeno una volta al mese lavare con acqua dolce tutte le zone dove si sono creati depositi di salsedine e asciugare con un panno morbido in spugna, avendo particolare cura a non graffiare il vetro. Rimuovere polvere o altro deposito sulle guarnizioni e spruzzare le medesime con prodotto “**SEASIL**” (Nemo lo fornisce in confezione spray da 200 ml), per mantenerle morbide e far sì che non si incollino alle parti di contatto.

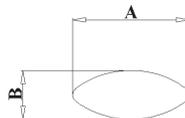
**NB: non pulire con solventi e, non spruzzare mai olio o altri lubrificanti all'interno della frizione, ne renderebbe nullo il funzionamento.**

**MONTAGGIO OBLO/OSTERIGGI  
"SERIE 2000 COMPASS"**

**MISURE INGOMBRO PER EFFETTUARE TAGLIO BARCA  
( vedi specifica nelle istruzioni di montaggio )**



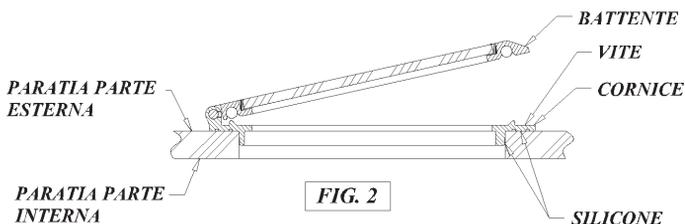
**FIG. 1**



<b>CODICE</b>	<b>A</b>	
<b>218180</b>	<b>286</b>	
<b>218193</b>	<b>496</b>	

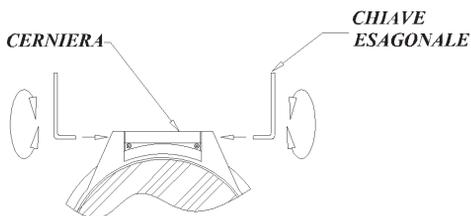
<b>CODICE</b>	<b>A</b>	<b>B</b>
<b>218090</b>	<b>356</b>	<b>213</b>

**MONTAGGIO OBLO/OSTERIGGI "COMPASS"**



**FIG. 2**

**REGOLAZIONE FRIZIONE**



**FIG. 3**

## 5. MONTAGGIO ZANZARIERE E OSCURANTI IN OBLÒ DI ALLUMINIO (tipo “New Classic” e “Serie 2000”)

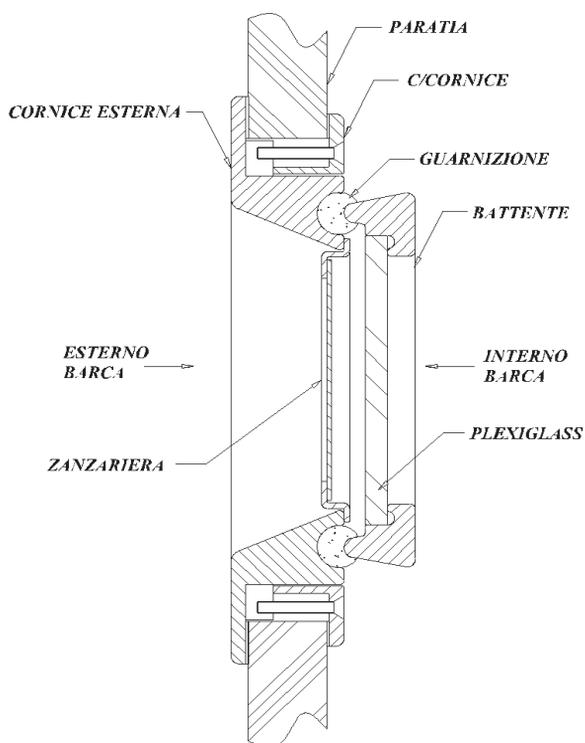
Tutti gli oblò Nemo, sia in alluminio che in acciaio inox possono essere corredati di zanzariera ed oscurante, entrambi amovibili. (vedi fig. A-B)

A battente aperto, dall'interno della barca, tali opzionali vengono inseriti con una leggera pressione nel foro della cornice, mandando in battuta il **bordino**, che presentano lungo il perimetro (**vedi oblò inox e Serie 2000 in alluminio**) o le **linguette** di cui sono dotati (**oblò New Classic in alluminio**).

Non è assolutamente necessario smontarli per richiudere l'oblò, poiché questo è perfettamente stagno, anche con zanzariera od oscurante inseriti all'interno.

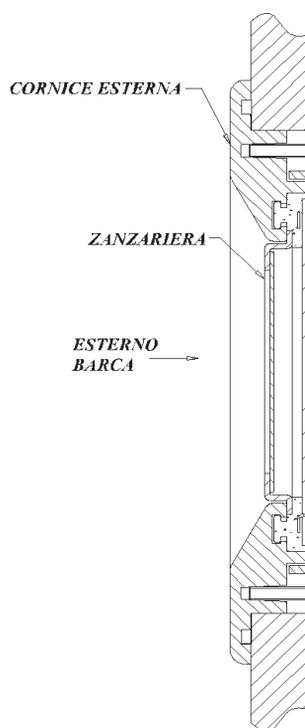
Per rimuovere gli opzionali è sufficiente tirarli delicatamente verso l'interno, facendo presa sul bordino perimetrale o sulle linguette degli stessi.

**MONTAGGIO ZANZARIERA  
OBLO' DI ALLUMINIO  
"Serie 2000") e IN**



**FIG. A**

**OBLO' "SERIE 2000"**



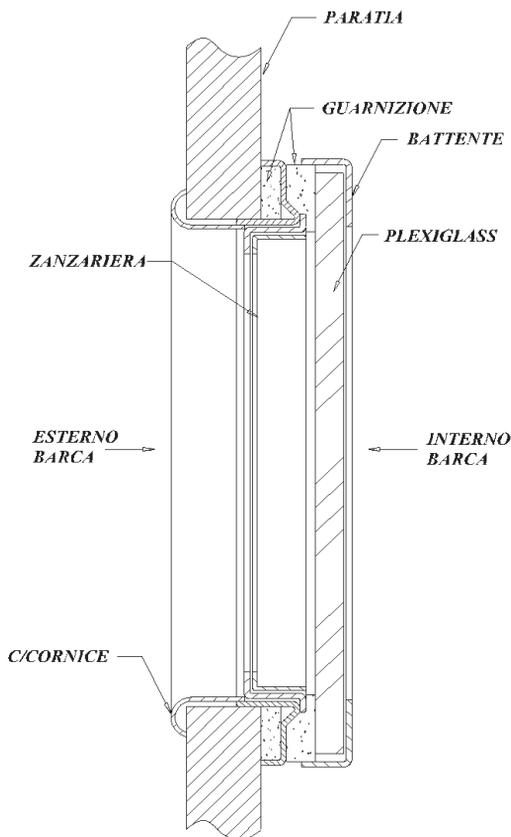
**FIG. B**

**OBLO' "NEW"**

**ZANZARIERE E OSCURANTI IN  
ALUMINIO (tipo "New Classic" e  
OBLO' DI ACCIAIO INOX**



**B**  
**"NEW CLASSIC"**



**FIG. C**  
**OBLO' IN ACCIAIO INOX**

# OSTEGGI IN ALLUMINIO

## 6. MONTAGGIO OSTERIGGI IN ALLUMINIO: tipo “Silver” e “Slim Line”

1. Effettuare il foro sull'imbarcazione secondo le misure indicate in tabella di fig. 1, maggiorato a discrezione dell'operatore per consentire il passaggio della cornice.  
**N.B. Tolleranza quote +/- 2 mm.**
2. Applicare del silicone internamente alla cornice dell'osteriggio e inserirla dall'esterno nel foro eseguito, in modo che vada in battuta sul piano di coperta (fig. 2).
3. Agendo sempre dall'esterno, procedere fissando con viti la cornice dell'osteriggio (fig. 2). Rimuovere il silicone in eccedenza e pulire sia la zona esterna che interna. E' assolutamente necessario che ogni vite di fissaggio venga cosparsa sia nella testa che nella filettatura con prodotto “**SEAGUARD**” (Nemo lo fornisce in confezioni spray da 200 ml.) un isolante che previene l'insorgere di eventuali coppie elettro galvaniche tra acciaio e alluminio, escludendo così qualsiasi forma di corrosione.

### REGOLAZIONE DELLA FRIZIONE negli osteriggi SILVER

L'osteriggio è dotato di un sistema di apertura regolato da una frizione che permette al battente di mantenere la posizione desiderata in qualsiasi momento.

Tale frizione può essere resa più dolce o più resistente, a discrezione dell' utilizzatore, agendo con una chiave da 10 mm. per viti a brugola, sulle due viti della cerniera (vedi fig. 3): agendo in senso orario la frizione si indurisce mentre in senso antiorario si allenta.

**N.B. Negli osteriggi modello Slim Line non è presente la frizione.**

- Ogni osteriggio, Slim-Line o Silver che sia, può essere corredato di: **zanzariera e oscurante, amovibili, oltre alla cornice di finitura interna.** Quest'ultima deve essere montata contemporaneamente all'installazione dell'osteriggio in coperta ed è assolutamente necessaria nel caso in cui si desideri usufruire degli opzionali zanzariera ed oscurante, poiché ne permette il fissaggio grazie a delle “alette di bloccaggio” poste sui lati. Per tale ragione, la cornice di finitura deve essere presente da subito anche se l'impiego degli opzionali avverrà in un secondo momento.

## MANUTENZIONE

Almeno una volta al mese lavare con acqua dolce tutte le zone dove si sono creati depositi di salsedine, asciugare con un panno morbido in spugna avendo particolare cura a non graffiare il vetro.

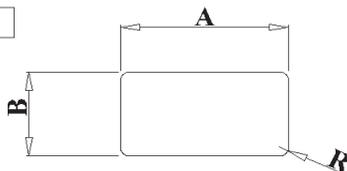
Rimuovere polvere o altro deposito sulle guarnizioni e spruzzare le medesime con prodotto “**SEASIL**” (Nemo lo fornisce in confezione spray da 200 ml), per mantenerle morbide e far sì che non si incollino alle parti a contatto.

**NB: non pulire con solvente e, non spruzzare mai olio o altri lubrificanti all'interno della frizione, ne renderebbe nullo il funzionamento.**

**MISURE INGOMBRO PER EFFETTUARE TAGLIO BARCA**

( vedi specifica nelle istruzioni di montaggio )

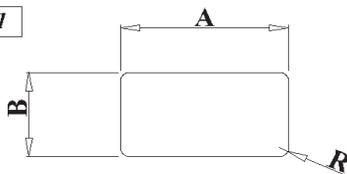
**FIG. 1**



**OSTERIGGI SLIM-LINE**

CODICE	A	B	R
218018	340	195	56
218115	450	320	56
218105	515	415	56
218100	515	515	56
218155	605	605	56

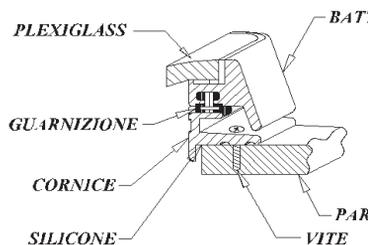
**FIG. 1**



**OSTERIGGI SIVER**

CODICE	A	B	R
218200	340	195	30
218210	450	320	30
218220	500	370	30
218230	500	500	30
218240	620	620	30

**OSTERIGGI SILVER**  
**BASE FLANGIATA**



# OSTERIGGI IN ALLUMINIO: "SLIM-LINE"

## MONTAGGIO OSTERIGGI IN ALLUMINIO

### OSTERIGGI SILVER BASE PIANA

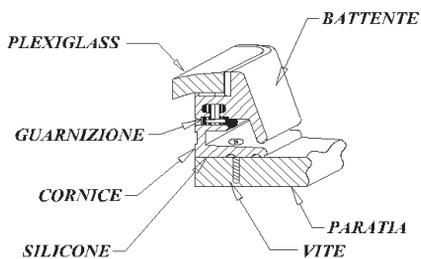
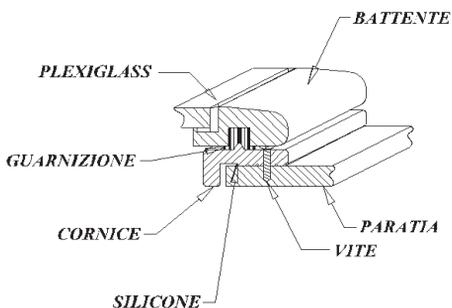


FIG. 2

### OSTERIGGI SLIM-LINE



### REGOLAZIONE FRIZIONE IN OSTERIGGI SILVER

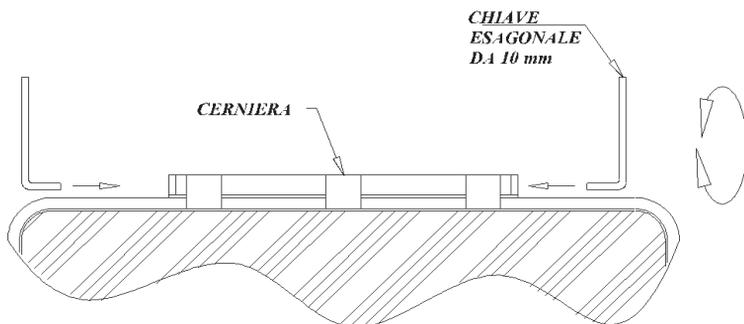


FIG. 3

## 7. MONTAGGIO CORNICI DI FINITURA, ZANZARIERE E OSCURANTI IN OSTERIGGI DI ALLUMINIO

Tutti gli osteriggi, Inox-Line e/o in alluminio, “Slim-Line” o “Silver” che sia, possono essere corredati di zanzariera, oscurante e **cornice di finitura interna**. Quest’ultima deve essere montata contemporaneamente all’installazione dell’osteriggio in coperta ed è **assolutamente necessaria nel caso in cui si desideri usufruire degli opzionali zanzariera ed oscurante**, poiché ne permette il fissaggio grazie a delle “levette di serraggio” poste sui lati. Per tale ragione, la cornice di finitura deve essere presente da subito anche se l’impiego degli opzionali avverrà in un secondo momento.

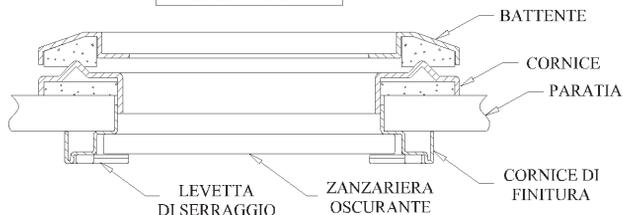
La cornice di finitura fornita da Nemo presenta uno spessore piuttosto elevato; questo va sempre adattato all’altezza della paratia, tagliandone la parte in eccedenza (vedi fig. F).

Inserire la cornice di finitura ad incastro fra il telaio dell’osteriggio e la paratia e procedere fissando come da istruzione di montaggio degli osteriggi Nemo, a seconda della tipologia acquistata.

La zanzariera o l’oscurante vengono bloccati, all’occorrenza dell’operatore, nell’apposita sede e fermati con le levette di serraggio come indicato in fig. E.

**MONTAGGIO CORNICI DI FINITURA, ZANZARIERE E OSCURANTI IN OSTERIGGI DI ALLUMINIO E ACCIAIO INOX**

**OSTERIGGI INOX**

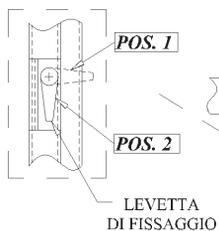


**OSTERIGGI "SERIE 2000"**

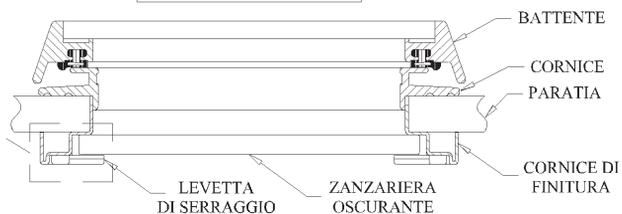


**FIG. E**

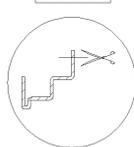
**DETTAGLIO IN PIANTA**



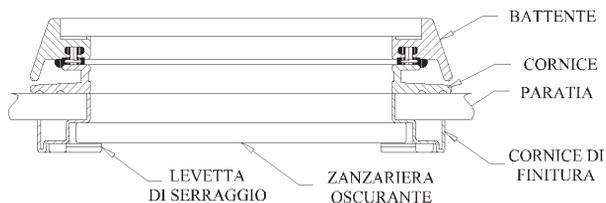
**OSTERIGGI "SILVER"**



**FIG. F**



**OSTERIGGI "SLIM LINE"**





MARINE HARDWARE

## 8. MONTAGGIO GUARNIZIONE SU OBLÒ E OSTERIGGI DI FUSIONE (Oblò e Osteriggi SERIE 2000)

Procedere nel seguente modo :

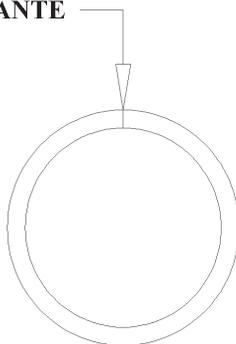
1. Pulire accuratamente con alcool la sede della guarnizione e applicare un leggero strato di adesivo codice Nemo 452.096.
2. Inserire la guarnizione nella sede, avendo cura che il punto di giunzione delle due estremità venga a trovarsi nella zona della cerniera.
3. Tagliare la guarnizione in eccedenza e giuntare le due estremità con collante codice Nemo 452.109.
4. Chiudere l'oblò e/o l'osteriggio, evitando di movimentare il battente per almeno 4 ore, cosicché il collante possa polimerizzare completamente.
5. Spruzzare su tutta la guarnizione il prodotto "**SEASIL**" (Nemo lo fornisce in confezione spray da 200 ml), un lubrificante/protettivo che ne migliora la tenuta mantenendola sempre morbida e spugnosa ed evita che questa si incollì alle parti di contatto, specialmente nel caso in cui il battente non venga movimentato per parecchio tempo.

## MONTAGGIO GUARNIZIONE SU OBLO' E OSTERIGGI SERIE 2000

**ADESIVO CODICE  
NEMO 452.096**



**GIUNTARE CON COLLANTE  
CODICE NEMO 452.109**



## 9. GARANZIA

La garanzia dei prodotti Nemo viene concessa per un periodo di 12 mesi a partire dalla data di consegna del prodotto.

La garanzia copre esclusivamente le singole parti difettose, ad esclusione delle componenti elettriche; non sarà accordata quindi la sostituzione dell'intero prodotto, in caso solo una parte presenti anomalie riconducibili a Nemo.

Non rientrano in garanzia, pertanto non saranno riconosciuti, gli eventuali danni attribuiti alla difettosità del prodotto ed i costi dei trasporti, se pur sostenuti, necessari per far pervenire la merce allo stabilimento di Nemo, in caso di ripristino, o alla destinazione del cliente finale.

**La garanzia Nemo risponde dei propri articoli difettosi solo se questi verranno recapitati in stabilimento per essere visionati e/o riparati o sostituiti.** Sono esenti dall'obbligo di verifica in Nemo solo i telai porte già montati e siliconati sull'imbarcazione.

Ogni garanzia decade qualvolta non vengano rispettate le istruzioni di installazione e manutenzione riportate nel presente manuale ed in caso si intervenga in modo anomalo e/o tramite personale non autorizzato.

Per qualsiasi controversia e competente il foro di **FORLÌ**.

---

I DIRITTI DI PUBBLICAZIONE SONO RISERVATI ALLA SOCIETÀ NEMO INDUSTRIE S.p.A.  
TUTTE LE RIPRODUZIONI, ANCHE PARZIALI, SONO VIETATE. LA DITTA SI RISERVA DI MODIFICARE LE CARATTERISTICHE DEGLI ARTICOLI CONTENUTI NEL PRESENTE CATALOGO, SENZA PREAVVISO.

# SUMMARY

1. SUMMARY.....	pag. 25
-----------------	---------

## ALUMINIUM PORTLIGHTS

2. "NEW CLASSIC" PORTLIGHTS ASSEMBLING.....	pag. 26
2.1 USE OF THE INTERNAL TRIM IN NEW CLASSIC PORTLIGHTS.....	pag. 28
3. "SERIE 2000" PORTLIGHTS ASSEMBLING.....	pag. 29
4. "SERIE 2000 COMPASS" HATCHES/PORTLIGHTS ASSEMBLING.....	pag. 31
5. USE OF MOSQUITO-NET AND DARKENING - PANEL IN ALUMINIUM PORTLIGHTS .....	pag. 33

## ALUMINIUM HATCHES

6. ALUMINIUM HATCHES ASSEMBLING .....	pag. 36
7. USE OF THE INTERNAL TRIM, MOSQUITO - NET AND DARKENING PANEL .....	pag. 40

---

8. SEAL APPLICATION ON ALUMINIUM "SERIE 2000" PORTLIGHTS AND HATCHES .....	pag. 42
9. GUARANTEE.....	pag. 44

# ALUMINIUM PORTLIGHTS

## 2. “NEW CLASSIC” PORTLIGHTS ASSEMBLING

1. Make the hole on the bulkhead, according to pic.1; the hole has to be larger than the dimensions showed in the technical schedule, in order to allow the passage of the external frame.

**N.B. : Technical allowance of the indicated size: +/- 2 mm.**

2. Spread a great quantity of silicone around the external frame and insert it into the hole previously done (see picture 2).
3. Spread the silicone around the counter frame also and insert it into the external one. Place the supplied wedges in nylon along the portlight perimeter, between the counter frame and the external one. Then put the screws (T.S.P. self-threading  $\varnothing 4,2$  or M4 threaded), whose length has to be suitable to the bulkhead thickness, tighten them firmly. Remove the wedges.

If the assembly has been correctly done, a hollow space of about 1 mm. will remain between the two frames, along the whole perimeter. In this space any internal trim could be set.

4. It is absolutely necessary that every fixing-screw is covered, both in the head and in the threading, with an insulating product as **Seaguard** (Nemo will supply it in 200 ml sprays), in order to prevent electro-galvanic currents between stainless-steel and aluminium material and eliminate any rust formation.

## CLUTCH REGULATION

The portlight is fitted with an opening/closing system, regulated by a clutch, which enables the shutter to be opened to any required point, without the need for hooks or anaesthetic supports.

At the user's discretion, this clutch could be more gentle or harder, working on the hinge-screws by a 3 mm. key (see pic.3): turning clockwise the clutch becomes harder, anticlockwise it becomes loose.

Every portlight could be equipped with: removable internal trim, mosquito-net and darkening panel.

## MAINTENANCE

At least once a month wash out the portlight with fresh water, in order to remove any impurity or salinity residue; then dry it with a soft sponge cloth, be careful not to scratch the plexiglass.

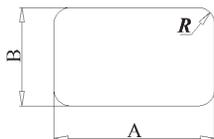
Do the dusting from the seal and spray some “**SEASIL**” (Nemo will supply it in 200 ml sprays), in order to keep it spongy and prevent it sticks to the glass.

**N.B.: Do not use solvents and never spray oil or other lubricating products into the clutch, its functioning would be nullified.**

## NEW CLASSIC portlights ASSEMBLING

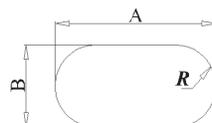
**OVERALL DIMENSIONS TO MAKE THE HOLE**  
( see technical details in the assembling instructions )

**PIC. 1**



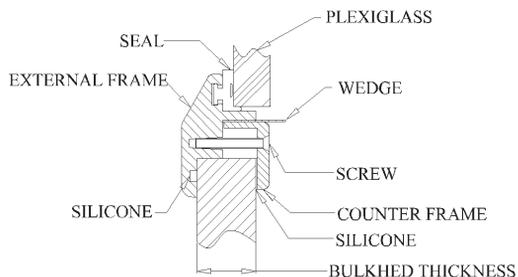
CODE	A	B	R
218141	365	130	65
218143	365	160	80
218144	300	155	52
218145	345	170	52
218146	405	155	52
218147	425	170	52
218148	370	165	82.5
218149	625	170	52
218130	460	180	61
218131	580	180	61

**PIC. 1**



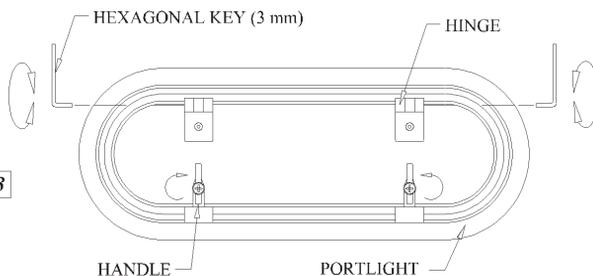
### ALUMINIUM NEW CLASSIC PORTLIGHT ASSEMBLING

**PIC. 2**



### CLUTCH REGULATION

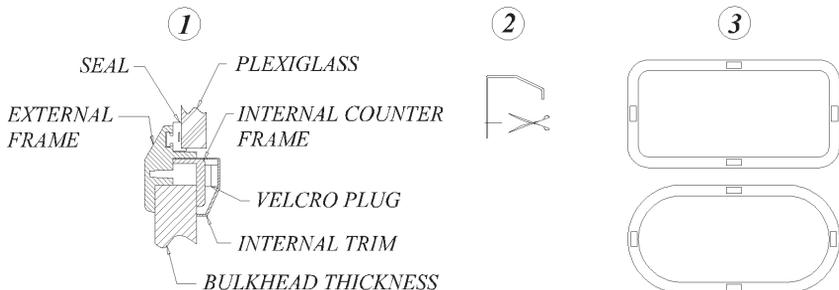
**PIC. 3**



## 2.1 THE USE OF THE INTERNAL TRIM IN ALUMINIUM "NEW CLASSIC" PORTLIGHTS

Proceed as follows:

- Cut the internal trim in excess according to the thickness of the boat bulkhead (see pic.1/2).
- Place the provided velcro plugs, already cut-to-measure and ready for use, in at least 4 points along the perimeter of the internal trim (see pic. 3).
- Do the same along the perimeter of the aluminium counter frame; pay attention the position of these 4 velcro plugs perfectly coincide with the previous ones on the internal trim (see pic. 3).
- Fit the internal trim between the external frame of the portlight and the internal counter frame, so that the velcro plugs perfectly match one another (see pic. 1).



### 3. “SERIE 2000” PORTLIGHTS ASSEMBLING (Slim-Line, Silver and Elliptic type)

1. Make the hole on the bulkhead, according to pic.1; the hole has to be larger than the dimensions showed in the technical schedule, in order to allow the passage of the external frame.  
**N.B. : Technical allowance of the indicated size: +/- 2 mm.**
2. Spread a great quantity of silicone around the external frame and insert it into the hole previously done (see picture 2).
3. Spread the silicone around the counter frame also and insert it into the external one. Then put the screws (T.S.P. self-threading  $\varnothing 4,2$  or M4 threaded), whose length has to be suitable to the bulkhead thickness, and tighten them firmly.
4. It is absolutely necessary that every fixing-screw is covered, both in the head and in the threading, with an insulating product as **Seaguard** (Nemo will supply it in 200 ml sprays), in order to prevent electro-galvanic currents between stainless-steel and aluminium material and eliminate any rust formation.
5. The handle pressure on the portlight shutter should allow the perfect tightness, without squashing the seal too much. In order to get the correct regulation, work on the handle (see pic.3): turning it clockwise, it becomes harder, anticlockwise it becomes loose.

#### CLUTCH REGULATION

The portlight is fitted with an opening/closing system, regulated by a clutch, which enables the shutter to be opened to any required point, without the need for hooks or anaesthetic supports.

At the user's discretion, this clutch could be more gentle or harder, working on the hinge-screws by a 5 mm. key (see pic.3): turning clockwise the clutch becomes harder, anticlockwise it becomes loose.

Every portlight could be equipped with: removable internal trim, mosquito-net and darkening panel.

#### MAINTENANCE

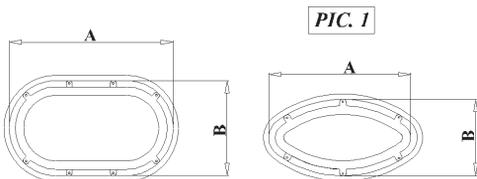
At least once a month wash out the portlight with fresh water, in order to remove any impurity or salinity residue; then dry it with a soft sponge cloth, be careful not to scratch the plexiglass.

Do the dusting from the seal and spray some “**SEASIL**” (Nemo will supply it in 200 ml sprays), in order to keep it spongy and prevent it sticks to the glass.

**N.B. : Do not use solvents and never spray oil or other lubricating products into the clutch, its functioning would be nullified.**

**"SERIE 2000" PORTLIGHTS  
ASSEMBLING  
( Slim Line, Silver and Elliptic type)**

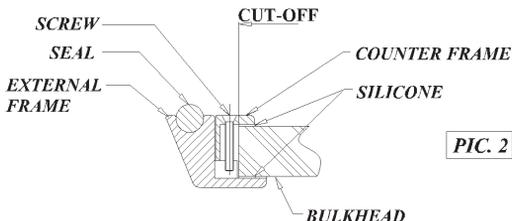
**OVERALL DIMENSIONS TO MAKE THE HOLE  
( see technical details in the assembling instructions)**



**PIC. 1**

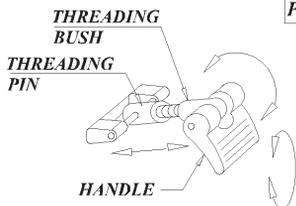
CODE	A	B
218083	380	180
218088	380	180
218089	470	180
218087	380	180
218091	440	200

**PORTLIGHT ASSEMBLING**



**PIC. 2**

**HANDLE REGULATION**



**PIC. 3**

**CLUTCH REGULATION**



**PIC. 4**

# SERIE 2000 COMPASS HATCHES/PORTLIGHTS

## 4. “SERIE 2000” COMPASS HATCHES and PORTLIGHTS ASSEMBLING

1. Make the hole on the bulkhead/deck, according to pic.1; the hole must be larger than the dimensions showed in the technical schedule, in order to allow the passage of the frame.  
**N.B. : Technical allowance of the indicated size: +/- 2 mm.**
2. Spread some silicone on the inside frame of the portlight/hatch and, from the boat outside, insert it in the hole previously done (see pic.2).
3. Always from the outside, fix the portlights/hatch frame by screws. Remove the silicone in excess and clean carefully both the internal and external surface.
4. It is absolutely necessary that every fixing-screw is covered, both in the head and in the threading, with an insulating product as Seaguard (Nemo will supply it in 200 ml sprays), in order to prevent electro-galvanic currents between stainless-steel and aluminium material and eliminate any rust formation.

### CLUTCH REGULATION

The portlight/hatch is fitted with an opening/closing system, regulated by a clutch, which enables the shutter to be opened to any required point, without the need for hooks or anaesthetic supports. At the user's discretion, this clutch could be more gentle or harder, working on the hinge-screws by a 5 mm. key (see pic.3): turning clockwise the clutch becomes harder, anticlockwise it becomes loose.

- Every portlight/hatch could be equipped with: removable internal trim, mosquito-net and darkening panel. The installation of the internal trim must be done at the same time as that one of the portlight/hatch; thanks to the “blocking fins” on each side it is absolutely necessary in case the user wants to employ the optional mosquito-net and darkening panel. This is why the internal trim must be installed from the beginning, even if the optional accessories will be set in the future.

### MAINTENANCE

At least once a month wash out the portlight/hatch with fresh water, in order to remove any impurity or salinity residue; then dry it with a soft sponge cloth, be careful not to scratch the plexiglass. Do the dusting from the seal and spray some “**SEASIL**” (Nemo will supply it in 200 ml sprays), in order to keep it spongy and prevent it sticks to the glass.

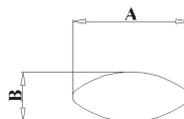
**N.B. : Do not use solvents and never spray oil or other lubricating products into the clutch, its functioning would be nullified.**

**"SERIE 2000": COMPASS  
PORTLIGHTS/HATCHES ASSEMBLING**

**OVERALL DIMENSIONS TO MAKE THE HOLE**  
( see technical details in the assembling instructions )



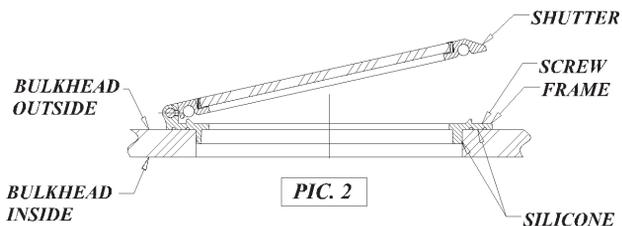
**PIC. 1**



CODE	A	
218180	286	
218193	496	

CODE	A	B
218090	356	213

**ASSEMBLING**



**PIC. 2**

**CLUTCH REGULATION**



**PIC. 3**

## 5. USE OF THE MOSQUITO-NET AND DARKENING PANEL IN ALUMINIUM PORTLIGHTS

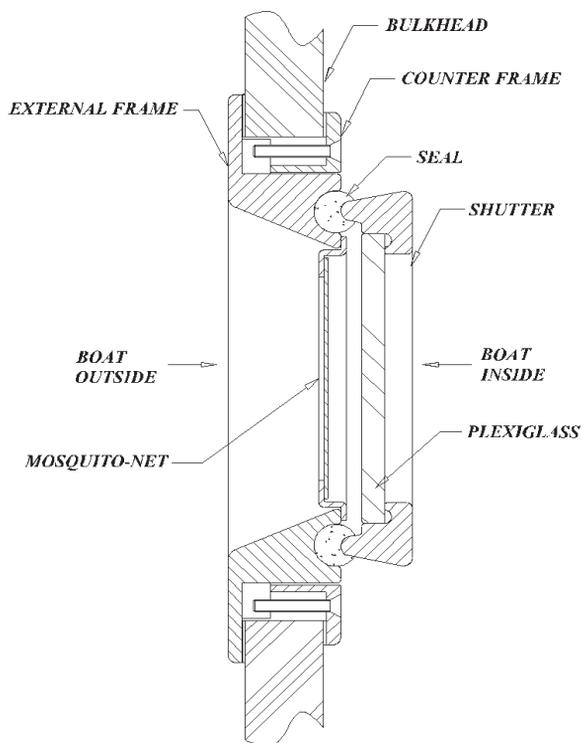
Every portlight, in stainless-steel or aluminium material(both “Serie 2000” and “New Classic”), could be equipped with: removable internal trim, mosquito-net and darkening panel (see pic. A;B).

From the boat inside, the shutter opened, fit the mosquito-net or darkening panel in the inner frame-hole, till the **rim (or fins in New Classic type)** along the accessory perimeter reaches the seal in both Serie 2000 and New Classic aluminium portlights or the protruding closure-prominence on the stainless-steel portlights frame.

It is not necessary removing the mosquito-net or darkening-panel to close the portlight, since this one is perfectly watertight even if the accessory is fitted in.

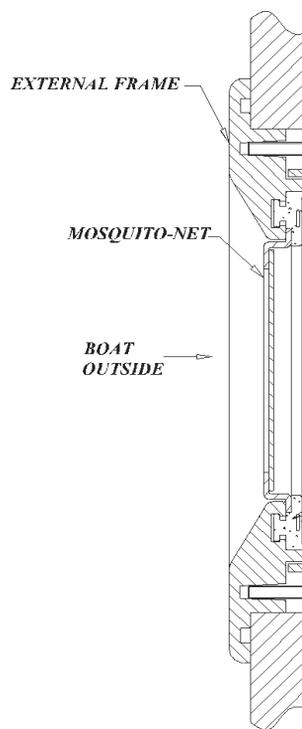
To remove the accessories, taking hold of their perimeter rim or fins, pull them softly out, towards the boat inside.

# USE OF THE MOSQUITO-NET ALUMINIUM AND STAINLE



**PIC. A**

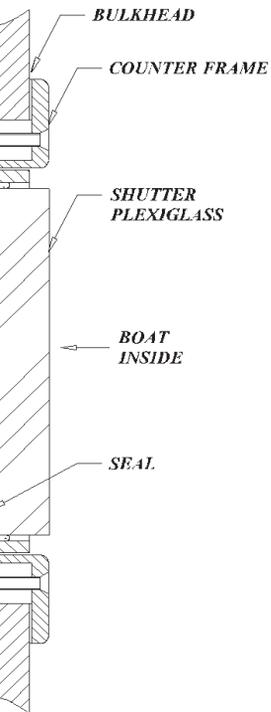
**"SERIE 2000" PORTLIGHTS**



**PIC.**

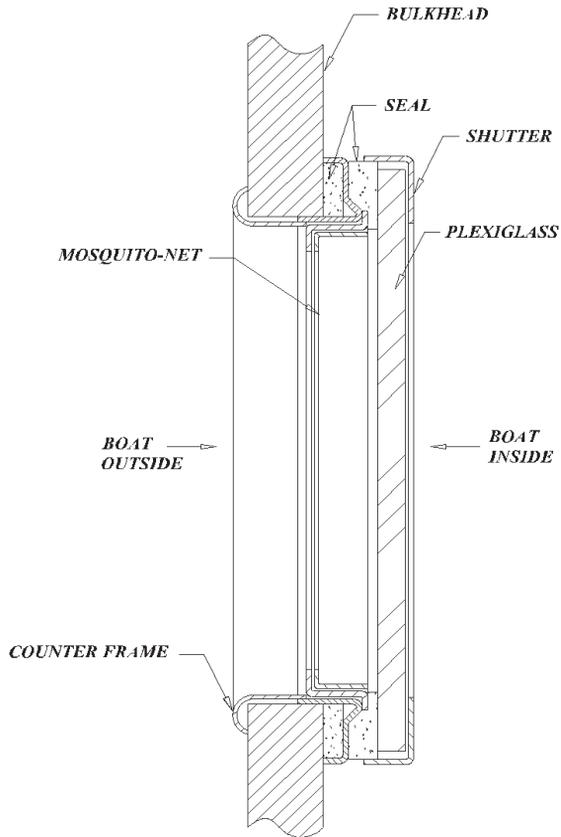
**"NEW CLASSIC"**

# NET AND DARKENING PANEL IN STAINLESS-STEEL PORTLIGHTS



**B**

PORTLIGHTS



**PIC. C**

STAINLESS-STEEL PORTLIGHTS

# ALUMINIUM HATCHES

## 6. ALUMINIUM HATCHES ASSEMBLING (“Silver” and “Slim Line” types)

1. Make the hole on deck, according to pic.1; the hole must be larger than the dimensions showed in the technical schedule, in order to allow the passage of the frame.  
**N.B.: Technical allowance of the indicated size: +/- 2 mm.**
2. Spread some silicone on the inside frame of the hatch and, from the boat outside, insert it in the hole previously done, till it reaches the deck surface (see pic.2).
3. Always from the outside, fix the hatch frame by screws (see pic.2). Remove the silicone in excess and clean carefully both the internal and external surface.
4. It is absolutely necessary that every fixing-screw is covered, both in the head and in the threading, with an insulating product as **Seaguard** (Nemo will supply it in 200 ml sprays), in order to prevent electrogalvanic currents between stainless-steel and aluminium material and eliminate any rust formation.

### CLUTCH REGULATION in SILVER HATCHES

Silver hatches are provided with an opening/closing system, regulated by a clutch, which enables the shutter to be opened to any required point, without the need for hooks or anaesthetic supports. At the user's discretion, this clutch could be more gentle or harder, working on the hinge-screws by a 10 mm. key (see pic.3): turning clockwise the clutch becomes harder, anticlockwise it becomes loose.

#### **N.B. Slim Line hatches are not fitted with the clutch.**

- Every hatch, Slim Line or Silver type, could be equipped with: removable internal trim, mosquito-net and darkening panel.  
The installation of the internal trim must be done at the same time as that one of the hatch on the deck; thanks to the “blocking fins” on each side it is absolutely necessary in case the user wants to employ the optional mosquito-net and darkening panel. This is why the internal trim must be installed from the beginning, even if the optional accessories will be set in the future.

## MAINTENANCE

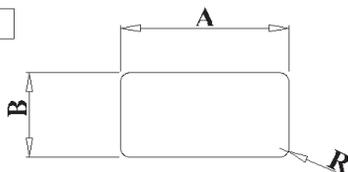
At least once a month wash out the portlight/hatch with fresh water, in order to remove any impurity or salinity residue; then dry it with a soft sponge cloth, be careful not to scratch the plexiglass.

Do the dusting from the seal and spray some “**SEASIL**” (Nemo will supply it in 200 ml sprays), in order to keep it spongy and prevent it sticks to the glass.

**N.B.: Do not use solvents and never spray oil or other lubricating products into the clutch, its functioning would be nullified.**

**OVERALL DIMENSIONS TO MAKE THE HOLE**  
( see technical details in the assembling instructions )

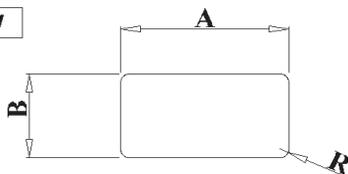
**PIC. 1**



**SLIM LINE hatches**

CODE	A	B	R
218018	340	195	56
218115	450	320	56
218105	515	415	56
218100	515	515	56
218155	605	605	56

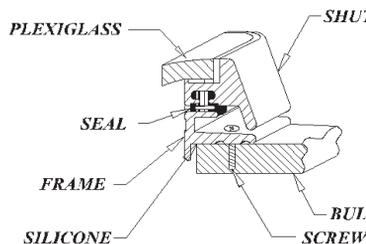
**PIC. 1**



**SILVER hatches**

CODE	A	B	R
218200	340	195	30
218210	450	320	30
218220	500	370	30
218230	500	500	30
218240	620	620	30

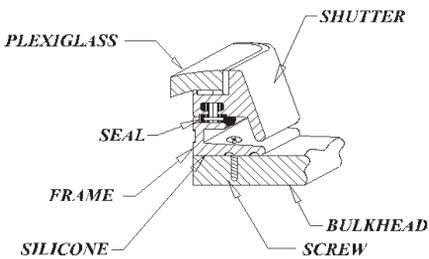
**SILVER hatches: FLAT BASE MODEL**



# ES ASSEMBLING (e" Types )

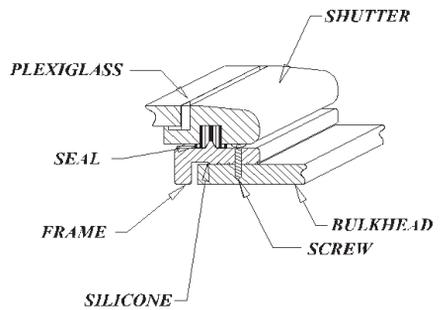
## ALUMINIUM HATCHES ASSEMBLING

### SILVER hatches: FLANGE BASE MODEL

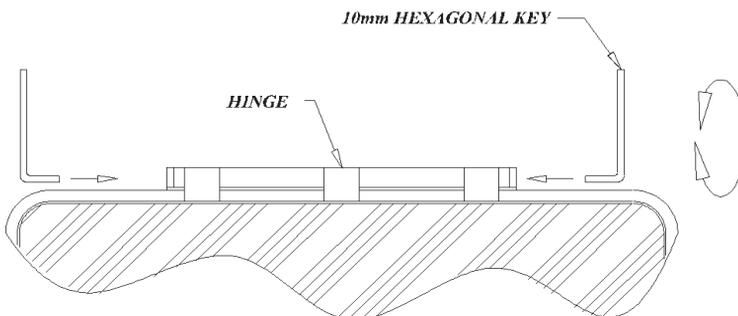


**PIC. 2**

### SLIM LINE hatches



### CLUTCH REGULATION in SILVER hatches



**PIC. 3**

## 7. USE OF THE INTERNAL TRIM, MOSQUITO-NET AND DARKENING PANEL IN ALUMINIUM HATCHES

Every Nemo hatch, in stainless-steel and/or aluminium material (both Slim Line or Silver type), could be equipped with: removable internal trim, mosquito-net and darkening panel.

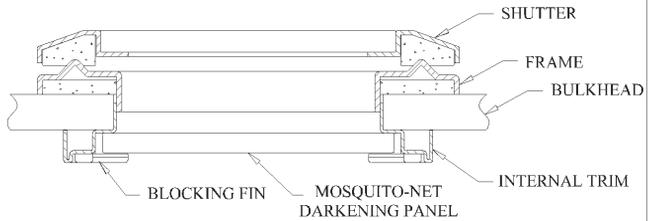
The installation of the internal trim must be done at the same time as that one of the hatch on the deck; thanks to the “blocking fins” on each side it is absolutely necessary in case the user wants to employ the optional mosquito-net and darkening panel. **This is why the internal trim must be installed from the beginning, even if the optional accessories will be set in the future.**

The thickness of the internal trim supplied by Nemo must be cut according to the bulkhead height; cut the part in excess (see pic.F) and fit the internal trim between the hatch and the bulkhead. Proceed installing the hatch as described in the assembly instructions suitable to the type of the bought hatch.

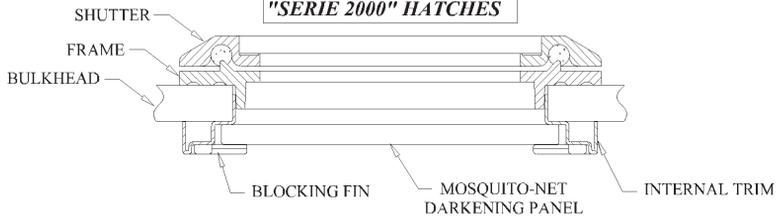
At the user's discretion the mosquito-net and darkening panel are fitted in the proper seat thanks to the blocking fins on the internal-trim perimeter (see pic.E).

**USE OF THE INTERNAL TRIM, MOSQUITO-NET  
AND DARKENING PANEL IN ALUMINIUM AND  
STAINLESS-STEEL HATCHES**

**STAINLESS-STEEL HATCHES**

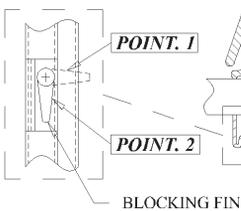


**"SERIE 2000" HATCHES**

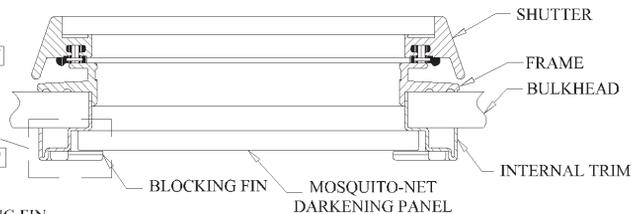


**PIC. E**

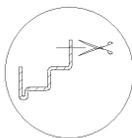
**BLOCKING-FIN :  
TECHNICAL DETAIL**



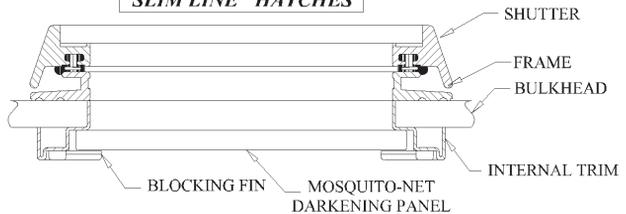
**"SILVER" HATCHES**



**PIC. F**



**"SLIM LINE" HATCHES**





MARINE HARDWARE

## 8. SEAL APPLICATION ON ALUMINIUM “SERIE 2000” PORTLIGHTS AND HATCHES

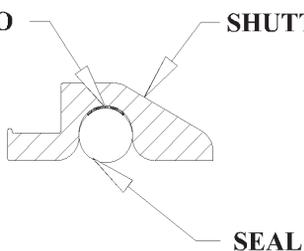
Proceed as follows :

1. Using some alcohol clean carefully the seat of the seal. Let the product totally evaporate and spread the seat with a film of adhesive product, Nemo code 452.096.
2. Insert the seal in the seat; take care the joint of the two ends is in the hinge-area.
3. Cut any seal in excess and join the ends with some glue, Nemo code 452.109 (Nemo will supply it in 20 ml bottle).
4. Let the portlight/hatch closed and do not move the shutter for 4 hours at least, so that the glue could completely polymerize.
5. Spray all the seal with some “**SEASIL**” (Nemo will supply it in 200 ml sprays), a lubricant product able to protect it against premature aging, (which over time could lead to cracks and water infiltration); keep it spongy and prevent it sticks to the glass, specially in case the shutter is not moved for a long time.

## SEAL APPLICATION ON ALUMINIUM "SERIE 2000" PORTLIGHTS AND HATCHES

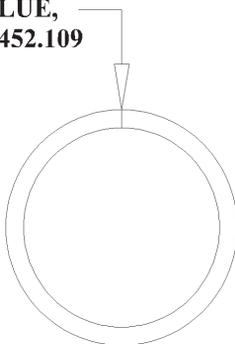
**ADHESIVE, NEMO  
CODE 452.096**

**SHUTTER PROFILE**



**SEAL**

**JOIN WITH GLUE,  
NEMO CODE 452.109**



## 9. GUARANTEE

The product guarantee is valid for a period of 12 months from the date of purchase from Nemo and it is strictly limited to anomalies or faults in the material or production.

It includes exclusively the separate defective parts, except of the electrical equipment. That is why Nemo will not assent to the replacement of the whole product in case only a part is faulty.

The guarantee does not cover any kind of damage due to the product defectiveness, that is why Nemo will not be responsible for it.

The purchaser has to pay for travel of the staff, workers and haulage of the goods. **The guarantee is offered on an ex-works basis from Nemo Industrie plant in Cella di Mercato Saraceno (Italy) and only in case the defective piece is delivered to Nemo in order to be checked and/or repaired or replaced.** The door-frames only, already installed and fixed by silicone on the boat, they are free of being checked in Nemo.

The guarantee is not valid in case of misuse or failure to employ the product for its intended purpose by the purchaser or third parties, in case of no-authorized interventions and/or inadequate routine maintenance according to this handbook.

In case of controversy competence lies with the Tribunal of **FORLI'**.

---

THE COPYRIGHT TO THIS CATALOGUE BELONGS TO NEMO INDUSTRIES S.p.A.  
ALL REPRODUCTION, EVEN PARTIAL, IS STRICTLY FORBIDDEN, THE COMPANY RESERVES  
THE RIGHT TO MODIFY THE CHARACTERISTICS OF THE ARTICLES IN THIS CATALOGUE  
WITHOUT NOTICE.







